

OWS 4-900 ÖL-WASSER-TRENNUNG KONDENSAT- AUFBEREITUNGSSYSTEME

DRUCKLUFT. ERFAHREN.

KONDENSAT-AUFBEREITUNG: HIER WIRD DRUCKLUFT BENÖTIGT

Bei ölgeschmierten Kompressoren ist die Kondensat-Aufbereitung unverzichtbar. Leider wird diese trotzdem oft nicht durchgeführt. Das Kondensat, das diese Kompressoren erzeugen, besteht aus einer Öl-Wasser-Emulsion, die sachgemäß aufbereitet werden muss. Es ist besonders wichtig, dass das Öl aus dem Abwasser entfernt und sicher entsorgt wird, um die Umwelt zu schützen. Die Öl-Wasser-Trennung der Serie OWS 4-900 von ALUP bieten Ihnen eine effektivere und wartungsarme Möglichkeit, diese wichtige Aufgabe zu erledigen, ohne sich auf Geräte von Drittanbietern verlassen zu müssen.

OWS: VERBESSERTE FILTERUNG UND SEHR GUTER UMWELTSCHUTZ

Der neue OWS von ALUP trennt das Öl in ölgeschmierten Kompressoren sicher und zuverlässig vom übrigen Kondensat. Dank der zweistufigen Behandlung mit Polypropylen, Aktivkohle und Organoton trennt der OWS zudem stabile Emulsionen* für eine nahezu vollständige Filterung. Das Ergebnis: Ihr Abwasser entspricht den strengsten Reinheitsanforderungen und trägt zu einer saubereren Umwelt bei.

* Bei einer stabilen Emulsion handelt es sich um eine Mischung aus Öl und Wasser, die sich nicht auf natürlichem Wege voneinander getrennt haben.



OWS: IHRE VORTEILE

- **EXTREM SAUBERES ABWASSER** Hohe Reinheit mit einem Ölgehalt von nur 10 mg/l am Auslass
- **SENKEN SIE IHRE BETRIEBSKOSTEN** Schnelle und saubere Wartung mit einfach auszutauschenden Patronen
- **GERINGER WARTUNGSAUFWAND** Durch ein Wartungsintervall von 4.000 Stunden
- **BESSERE FILTERUNG FÜR EINE SAUBERERE UMWELT** Sowohl Öl als auch stabile Emulsionen können entfernt werden
- **HOCHEFFIZIENT** Erweitern Sie die ALUP-Qualität in Ihrem gesamten Druckluftsystem

DER VERBESSERTE ÖL-WASSER-TRENNER



Filterung mit Polypropylen und Aktivkohle/Organoton –

Die Filterung beginnt damit, dass das Polypropylen die freien Ölpartikel entfernt. Im Anschluss trennt die Aktivkohle/das Organoton die stabilen Emulsionen. Diese zweistufige Behandlung filtert mehr Öl heraus als herkömmliche Öl-Wasser-Trenner.



Wartungsanzeiger –

Während herkömmliche Öl-Wasser-Trenner schwierig und unsauber zu warten sein können, wurde der OWS speziell für eine einfache Wartung entwickelt.

OPTIONEN

- ÜBERLAUFANZEIGE
- SAMMELROHR FÜR MEHRFACHEN KONDENSATEINLASS
- WANDMONTAGESATZ
- AUFFANGBEHÄLTER

TECHNISCHE DATEN

Modell	Max Leistung – Mildes Klima ohne Trockner und Filter		Max. Leistung – Mildes Klima mit Trockner und Filtern		Abmessungen					
	m³/h	cfm	m³/h	cfm	A	B	C	Gewicht kg (lb)	Anschlüsse	
					mm (Zoll)	mm (Zoll)	mm (Zoll)		Kondensat- einlass	Wasserauslass
OWS 4	54	32	43	25	250 (10)	147 (6)	216 (9)	1,2 (2,6)	6 mm (1/4")	10 mm (3/8")
OWS 9	113	66	90	53	250 (10)	147 (6)	216 (9)	1,5 (3,4)	6 mm (1/4")	10 mm (3/8")
OWS 18	225	132	180	106	390 (15)	278 (11)	428 (17)	5,8 (12,7)	2 x 1/2"	1/2"
OWS 31	383	225	306	180	397 (16)	286 (11)	507 (20)	7,7 (16,9)	2 x 1/2"	1/2"
OWS 61	765	450	612	360	490 (19)	396 (16)	576 (23)	13,1 (28,9)	2 x 3/4"	3/4"
OWS 108	1350	795	1.080	636	583 (23)	446 (18)	721 (28)	25,3 (55,7)	2 x 3/4"	3/4"
OWS 225	2813	1655	2.250	1324	692 (27)	568 (22)	970 (38)	45,1 (99,4)	2 x 3/4"	3/4"
OWS 450	5625	3311	4499	2648	975 (38)	782 (31)	1000 (39)	86 (189,5)	2 x 3/4"	3/4"
OWS 900	11250	6.621	8998	5296	975 (38)	1600 (63)	1000 (39)	171,9 (379,1)	2 x 3/4"	3/4"

Oben angegebene Größen sind mit Aktivkohle oder Organoclay verfügbar. Auswahl je nach Anwendung.

Korrekturfaktoren:

Relative Feuchtigkeit	%	50	60	70	80	90		
	Korrekturfaktor	1,10	1,00	0,85	0,74	0,66		
Umgebungstemperatur	°C	15	20	25	30	35	40	
	Korrekturfaktor	1,33	1,17	1,00	0,76	0,50	0,30	
Betriebsstunden pro Tag	Std.	12	14	16	18	20	22	24
	Korrekturfaktor	1	0,86	0,75	0,67	0,6	0,55	0,5

Referenzbedingungen:

Relative Luftfeuchtigkeit: 60 %
 Lufteinlasstemperatur: 25°C (77°F)
 Betriebsstunden pro Tag: 12 Std
 Effektiver Betriebsdruck: 7 bar (102 psi)



www.alup.com

ALUP
Kompressoren