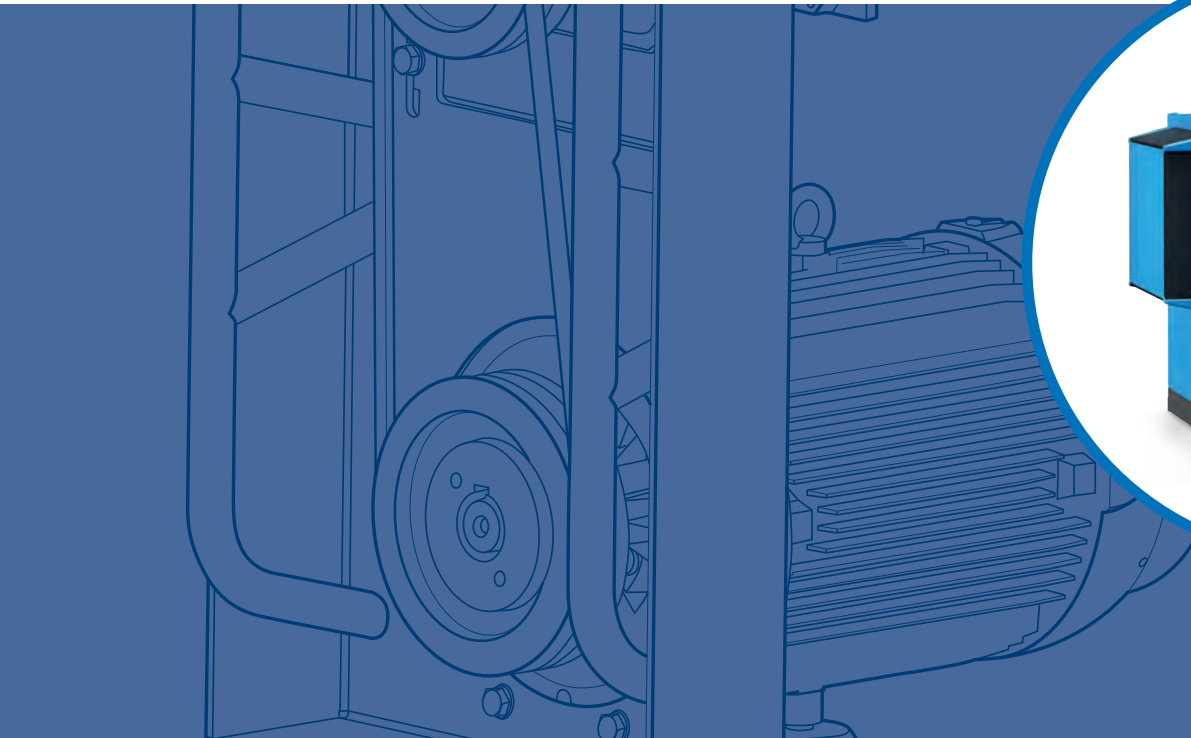


SCK

Druckluft-Kompressoren



SCK 41-100

ALUP
Kompressoren

ALUP

Durch Technologie angetrieben,
mit Erfahrung entwickelt.

ALUP Kompressoren kann 90 Jahre Erfahrung in der Industrie vorweisen. Unser Ziel ist, mit unseren Druckluftlösungen für unsere Kunden die erste Wahl zu sein. Dafür brauchen wir kontinuierliche Investitionen in unsere Produktentwicklung, damit unsere Produkte immer die folgenden Merkmale bieten:

- Hohe Leistung und exzellente Qualität
- Integriert aufgebaute Lösungen
- Maximale Energieeffizienz
- Gesamtbetriebskosten
- Umweltschutz



Die Stärken der Baureihe SCK

Schraubenkompressoren aus der Baureihe SCK 41-100 liefern hochwertige Druckluft für eine Reihe industrieller Aufgaben. Als Ergebnis kontinuierlicher Investitionen in Produktentwicklung zeichnen sich diese Kompressoren durch vier innovative Merkmale aus:

Einfache Installation

- Innovatives Design: kompaktes Komplettsystem.
- Aufstellen mit Gabelstapler (2 Hubpunkte)
- Kein spezielles Fundament erforderlich



Solide Qualität

- Erstklassige Komponenten.
- Hochwertige und langlebige Riemen.
- Exzellente Leistung durch sehr zuverlässiges Riemenspannsystem.
- Separate Öl- und Luftkühler, weniger Temperaturschocks und längere Lebensdauer.
- Perfekte Luftfilterung und Kühlung.
- Hochwertiger und leistungsstarker Motor.

Einfache Wartung und gute Zugänglichkeit

- Alle zu wartenden Komponenten befinden sich vorn an der Maschine und sind damit leicht erreichbar
- Guter Zugang für Wartung oder Reinigung.

Kosteneinsparungen

- Niedrigere Reparaturkosten und Wartungskosten.
- Optimale Effizienz und sparsamerer Energieverbrauch.



Eine Baureihe, die jedem Bedarf gerecht wird

In der Baureihe SCK 41-100 finden Sie exakt das passende Kompressormodell für Ihren Bedarf.

Die Leistung, die Sie brauchen

- Modelle von 40 bis 100 PS lieferbar
- 3 Druckvarianten pro Kompressor.

Die Leistung, die Sie suchen

- Entwickelt für harte Einsatzbedingungen und Umgebungstemperaturen bis 40° C.

Die Energieeffizienz, die Sie brauchen

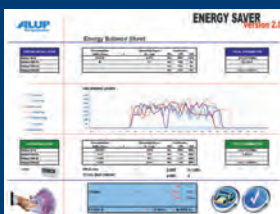
- Die SCK arbeitet mit der Last-Leerlauf Technologie, um eine konstante Grundlastversorgung mit Druckluft sicherzustellen.

Die Optionen, die Sie brauchen

- Air Control 5.1 Steuerung.

Last/Leerlauf-Funktion und feste Luftmenge

Ein Kompressor mit Last/Leerlauf-Regelung liefert eine konstante Druckluftleistung. Zum Steuern des Netzdrucks dient ein Einlassventil, das den Kompressor in einem Last/Leerlauf-Zyklus steuert. Wird der vorgegebene Druck erreicht, schaltet der Kompressor in den Leerlauf (durch Schließen des Einlassventils). Fällt der Druck unter einen bestimmten Wert, beginnt der Vorgang von Neuem.



Energie-Audit

Für eine optimale Energieeffizienz brauchen Sie den richtigen Kompressor. Wenden Sie sich an Ihre ALUP-Vertretung – wir führen anhand Ihrer Vorgaben eine Simulation aus, damit Sie die perfekte Druckluftlösung für Ihren Bedarf finden.

Ein Paket – vielfältige Vorteile

Die folgenden innovativen Merkmale zeigen, dass die Baureihe SCK 41 - 100 Ihnen hohe Effizienz, einfache Wartung, geräuscharmen Betrieb und exzellente Kühlung bietet.

Höhere Effizienz



Antrieb über Keilriemen

- Hochwertige und langlebige Riemen.
- Exzellente Leistung durch sehr zuverlässiges Riemenspannsystem.
- Einfache Wartung und schnelle Installation.
- Der Standard in der Industrie.



Ein Motorhersteller für alle Modelle

- Effizienter IE2-Motor serienmäßig
- Optionaler IE3-Motor für höhere Kompressoreffizienz.



Im eigenen Unternehmen entwickelte Verdichter

- Hohe Leistung (Energie/Liefermenge)



Air Control Steuerung

- Intelligente Leerlauf-Zyklen.
- Konstante Drucküberwachung.
- Automatischer Neustart nach Spannungsausfall.



Geringerer Geräuschpegel



Axialventilator

- Niedriger Energieverbrauch und geringerer Geräuschpegel
- Hocheffizienter Kühlluftstrom
- Lange Lebensdauer von Öl, Komponenten und Kompressor



Gekapseltes Einlassfilter serienmäßig

- Geräuscharm dank Bauform und Position des Filters
- Gesteigerte Liefermenge durch Luftansaugung im kalten Bereich des Kompressors
- Hohe Filterungsqualität





Einfache Wartung



Solide Schalldämmhaube am Einlass

- Kleine Stellfläche: Der Kompressor lässt sich an einer Wand aufstellen.
- Schalldämmung mit Isolierschaum
- Verbesserte Kühlung durch optimierten Luftstrom
- Schutz des Ventilators vor Berühren



Innovatives Gehäuse

- Wartungstüren mit abnehmbaren Scharnieren montiert, robuste Türschlösser
- Schalldichter Dämmstoff an allen Teilen des Gehäuses
- Kleine Stellfläche
- Sicherungsbolzen zum problemlosen Transport (mit einer Palette und einem Gabelstapler)



Im eigenen Unternehmen entwickelter Ölabscheide-Behälter

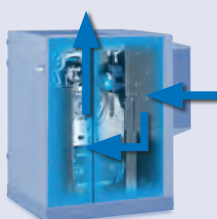
- Integriertes Mindestdruckventil (MPV) schließt die Gefahr von Undichtigkeiten aus
- Lange Lebensdauer dank Teilen aus Gusseisen
- Für optimale Ölabscheidung ausgelegt

Bessere Kühlung



Separate überdimensionierte Kühler

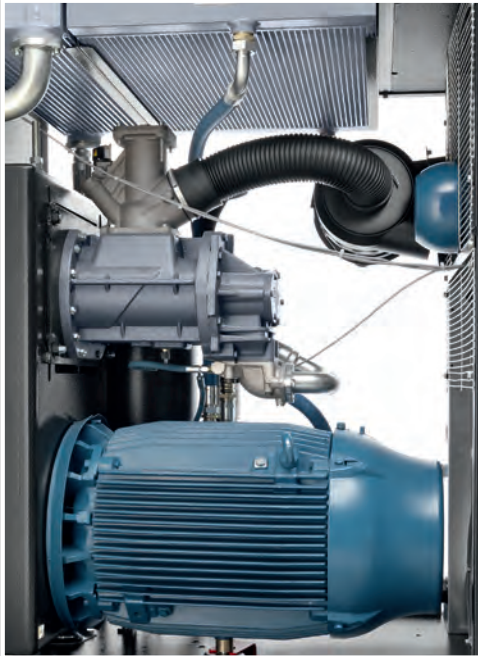
- Separate Öl- und Luftkühler für hochwertige Kühlung und lange Lebensdauer der Kühler
- Gleitschienen zum einfachen und sicheren Ausbauen
- Leicht zugänglich für Reinigung



Verbesserte Motorkühlung

- Separater Kühlluftstrom
- Geeignet für harte Einsatzbedingungen

Optionen zum Optimieren Ihrer Prozesse



Mit einer breiten Palette an Optionen holen Sie das Maximum aus Ihrem SCK 41-100 Kompressor heraus.

- **Air Control 5.1** Grafik Steuerung mit mehreren Schaltuhrkanälen für unterschiedliche Druckbänder abhängig vom Luftverbrauch. Komfortables Farbdisplay und erweiterte Kommunikationsmöglichkeiten.
- **IE3 Motor** erhöht die Kompressoreffizienz – die Ergebnisse sind ein niedrigerer Energieverbrauch und Kosteneinsparungen.
- **Hauptschalter** zusätzlich zum serienmäßigen Not-Aus-Schalter.
- **Fernüberwachung** für zusätzlichen Komfort..
- **Holzkrone** für Überseeexport.
- **Tropen-Thermostatventil** zum Einsatz in feuchten und heißen Bedingungen.
- **ES 4/6i** integrierte Steuerung für 4/6-Kompressoren.
- Schalldämmhaube am Einlass.

Weitere Informationen dazu, wie Sie mit unseren Optionen Ihren Kompressorbetrieb optimieren können, erhalten Sie bei Ihrer Kundenvertretung.

Technische Daten

Modell	Max. Betriebsdruck	Referenzbetriebsdruck	Liefermenge bei Referenzbedingungen *			Motorleistung		Geräuschpegel ^{§§}	Kühlluftvolumen	Durchmesser Druckluftanschluss	Gewicht
	bar	bar	m ³ /h	l/s	cfm	kW	PS	dB(A)	m ³ /h	"	
SCK 41	8	7.5	294	82	173	30	40	69	5400	1 1/2	748
	10	9.5	259	72	153	30	40	68	5400		
	13	12.5	208	58	122	30	40	68	5400		
SCK 50	8	7.5	367	102	216	37	50	70	5760	1 1/2	832
	10	9.5	332	92	196	37	50	69	5760		
	13	12.5	255	71	150	37	50	69	5760		
SCK 60	8	7.5	467	130	275	45	60	71	7200	1 1/2	862
	10	9.5	409	114	241	45	60	70	7200		
	13	12.5	343	95	202	45	60	70	7200		
SCK 75	8	7.5	522	145	307	55	75	71	9000	2"	1073
	10	9.5	475	132	280	55	75	70	9000		
	13	12.5	425	118	250	55	75	70	9000		
SCK 100	8	7.5	691	192	407	75	100	74	12600	2"	1280
	10	9.5	605	168	356	75	100	73	12600		
	13	12.5	533	148	314	75	100	73	12600		

* Systemleistung gemessen nach ISO 1217, Anhang C, letzte Ausgabe

** Geräuschpegel gemessen nach ISO 2151 mit optionaler Schallschutzhaube

Abmessungen

	Länge	Breite	Höhe
	mm	mm	mm
SCK 41 - 60	1507	1060	1630
SCK 75	1680	1060	1630
SCK 100	1920	1060	1630





GESTEUERT DURCH TECHNOLOGIE ENTWICKELT AUFGRUND VON ERFAHRUNGSWERTEN



**WENDEN SIE SICH AN IHRE
ALUP-VERTRETUNG**

Ihr autorisierter Vertriebspartner

