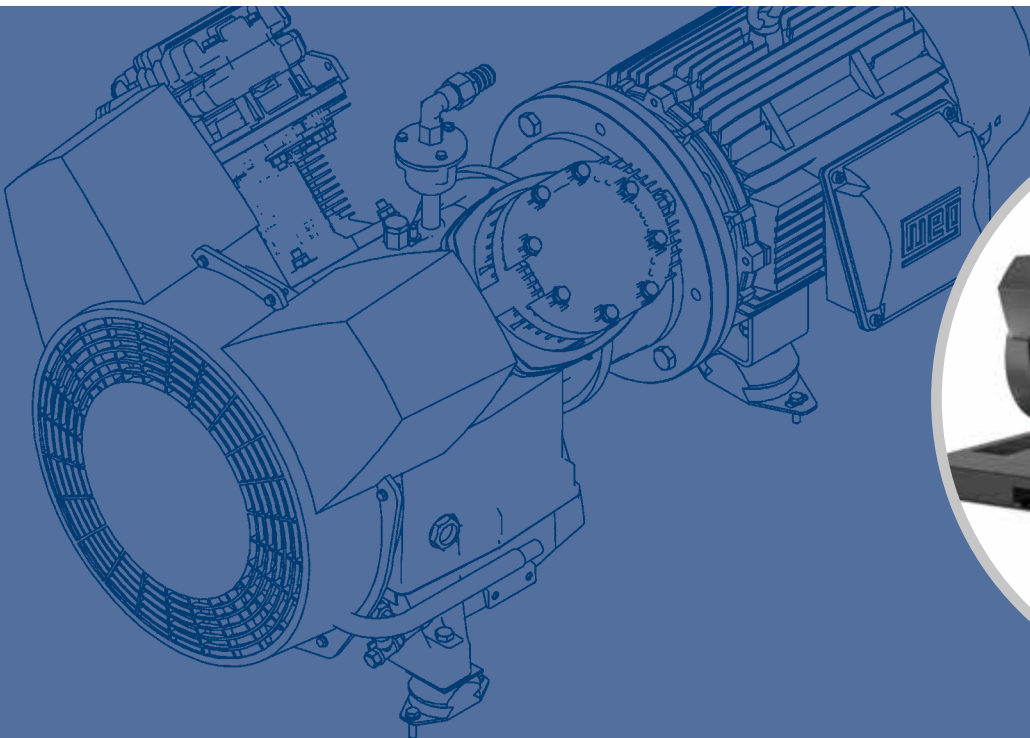


bstAIR

Booster



bstAIR 15-20

bstAIR

Direktantrieb

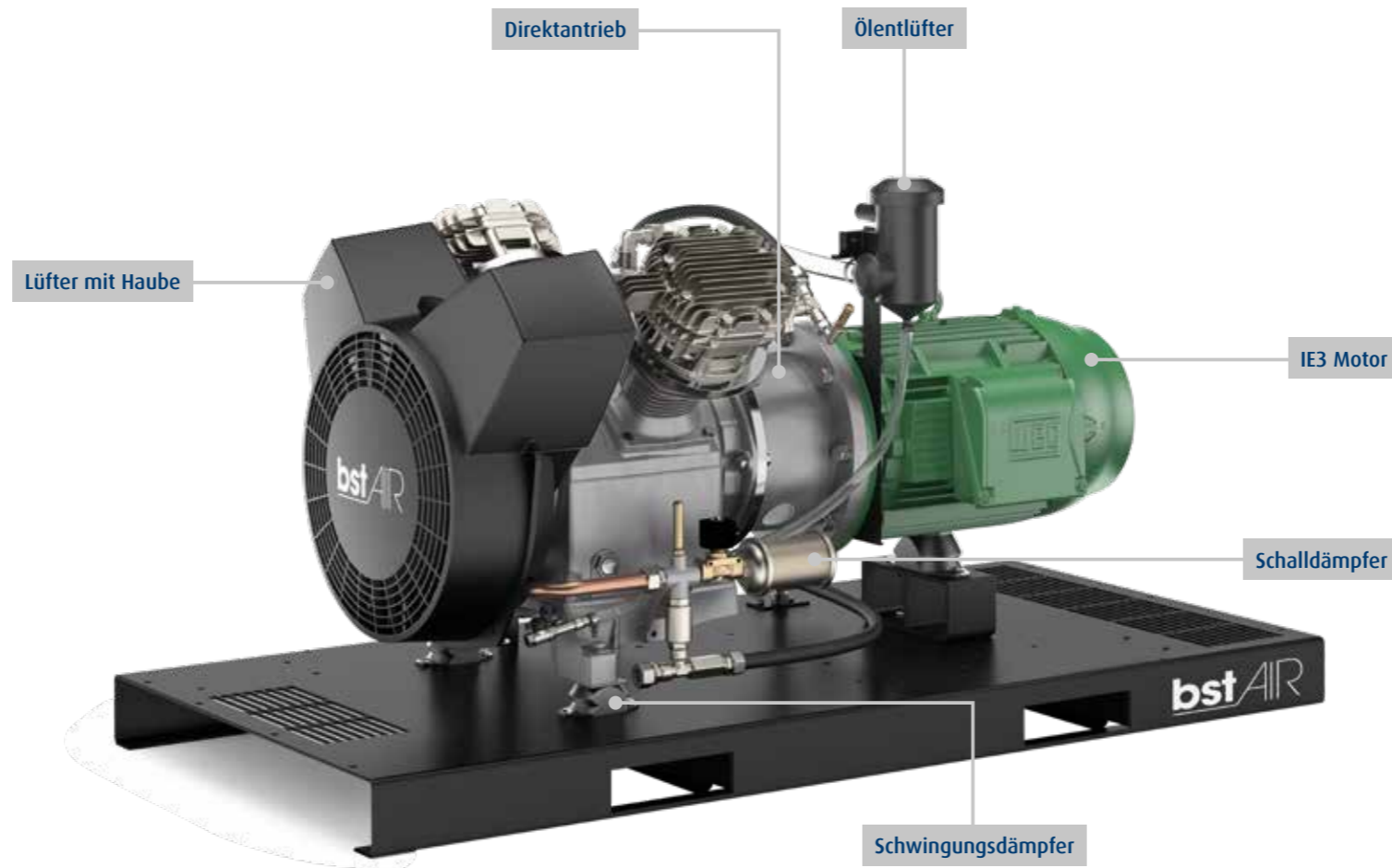
- Leistungsfähiger IE3 IP55 Motor
- Gummikupplung reduziert Drehmomentspitzen
- Das geschlossene Gehäuse schützt den Antrieb vor Verschmutzung
- Minimale Übertragungsverluste
- Soft Starter erhöht die Lebensdauer des Motors
- Niedriges Drehmoment und Belastung während des Starts und gradueller Stopp
- Gehäuse mit 24 V Stromversorgung

Zuverlässiger Hochdruckverdichter

- Optimale Betriebstemperatur und geringe Ölübertragung
- Spezialanfertigung der Stahlventilplatten
- Zylinder aus einer besonderen Aluminiumlegierung mit zusätzlicher Behandlung
- Aus Aluminium gegossenes Kurbelgehäuse
- Kolben und Kurbelwelle aus Gusseisen
- Modernes Schmiersystem der Einzelteile im Verdichter

Plug-and-Play Lösung

- Schaltschrank, Druckschalter und Schläuche sind bei Auslieferung bereits fix und fertig am Gerät angeschlossen
- Geeignet für N2 Anwendungen



Kühlung

- Achsialventilator sorgt für starken Kühlstrom
- Die Lüfterhaube sorgt für die korrekte Richtung des Kühlstroms
- Stark verrippte Zylinder und Zylinderköpfe

Luft- und Ölkreislauf

- Einlass- und Ausgangsdruckschalter sowie Sicherheitsventile sorgen für zusätzlichen Schutz und die einwandfreie Funktionsweise des Boosters
- Ölabscheider und Ölentlüfter reduzieren die in die Umgebungsluft abgegebene Ölmenge und führen Öl in das Kurbelgehäuse zurück
- Das Öl wird über die Kurbelwellenkanäle verteilt

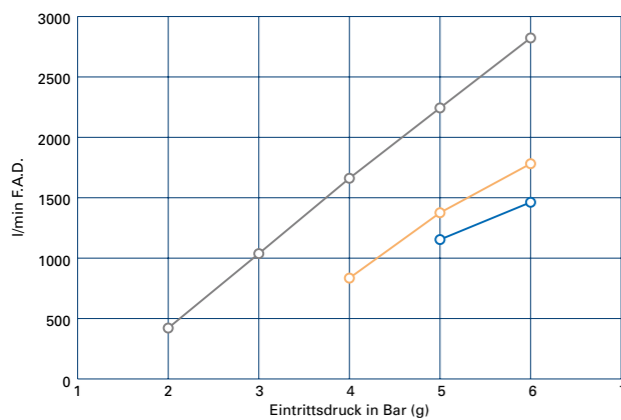
Geringe Schwingungen

- Verdichter in V-Form
- Hochklassige Schwingungsdämpfer aus rostfreiem Stahl mit innenliegenden Gummielementen
- Optimale Größe und Positionierung der Dämpfer

Optionen für bessere Leistung

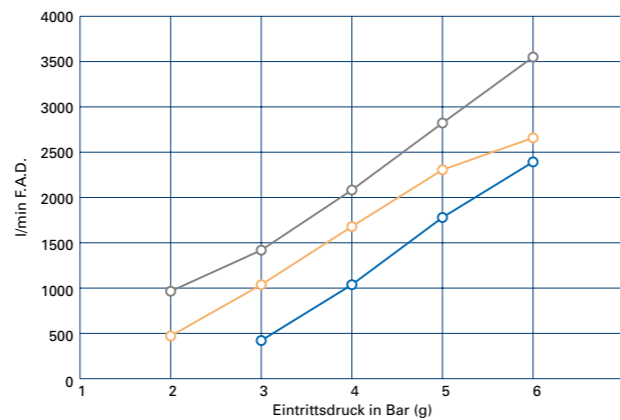
- Ölniveauschalter
- Niederdruckeinlassfilter
- HochdruckausgangsfILTER
- Hochdruck Nachkühler

bstAIR 15



- 20 bar (g)
- 30 bar (g)
- 40 bar (g)

bstAIR 20



Technische Daten

LEISTUNG

| Modell | Max. Einlassdruck | Max. Ausgangsdruck | Volumenstrom | | Empfohlener Eingangsvolumenstrom | | Motorleistung | | Schallpegel |
|-----------|-------------------|--------------------|-------------------|------|----------------------------------|------|---------------|----|-------------|
| | bar | bar | m ³ /h | l/s | m ³ /h | l/s | kW | hp | db(A) |
| bstAIR 15 | 6 | 40 | 87.2 | 24.2 | 104.4 | 29.0 | 11 | 15 | 83 |
| bstAIR 20 | 6 | 40 | 144.0 | 40.0 | 172.8 | 48.0 | 15 | 20 | 83 |

Geräteleistung gemessen nach ISO 1217, Vers. 4, Anlage C-2009.

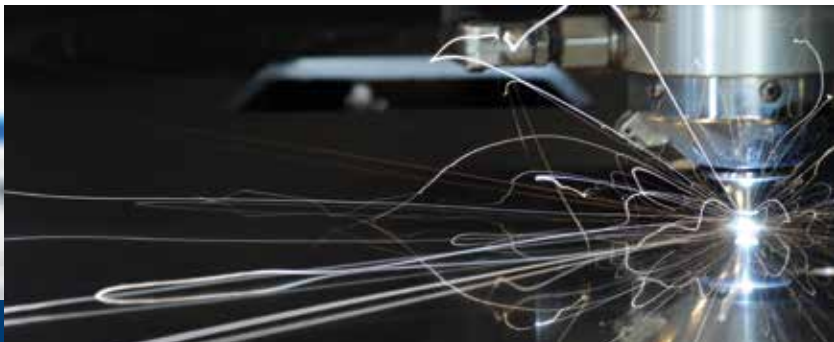
Durchschnittlicher Schallpegel gemessen nach ISO 2151, Version 2004; Toleranz E dB(A).

ABMESSUNGEN

| Modell | Länge (mm) | Breite (mm) | Höhe (mm) | Gewicht (kg) |
|-----------|------------|-------------|-----------|--------------|
| bstAIR 15 | 1600 | 700 | 780 | 205 |
| bstAIR 20 | 1600 | 700 | 780 | 210 |

Verpackung: Kartonbox auf Palette

GESTEUERT DURCH TECHNOLOGIE ENTWICKELT AUFGRUND VON ERFAHRUNGSWERTEN



WENDEN SIE SICH
AN IHREN
VERTRETER VOR ORT

Ihr zugelassener Händler

