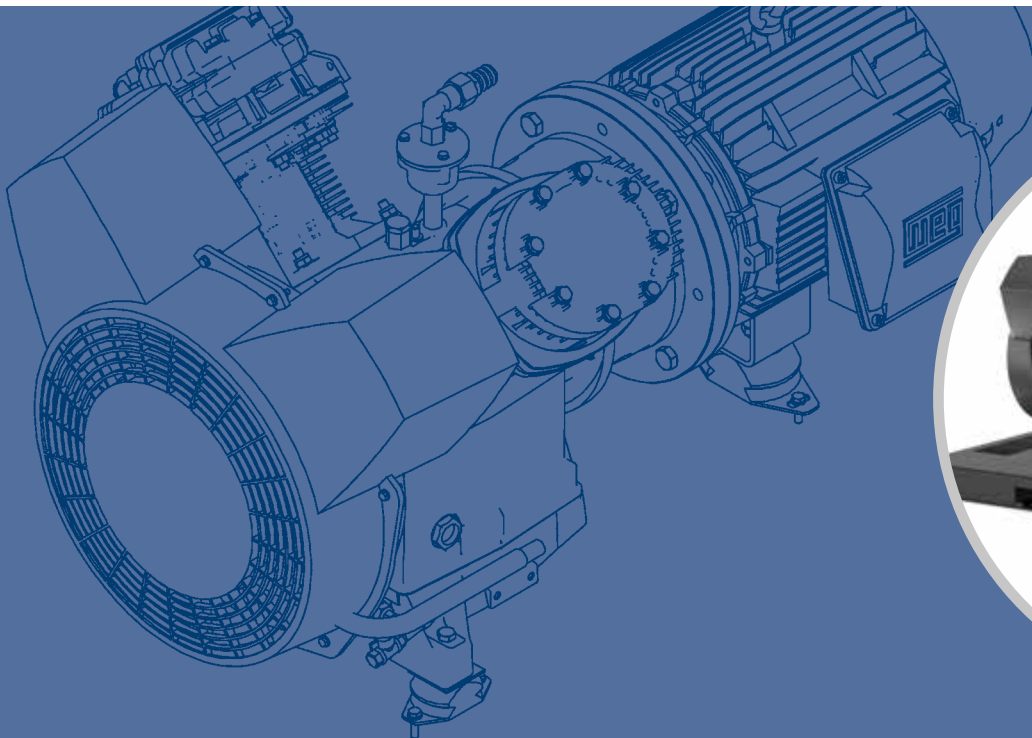


# bstAIR

## Booster



bstAIR 15-20

**bst**AIR

### Direktantrieb

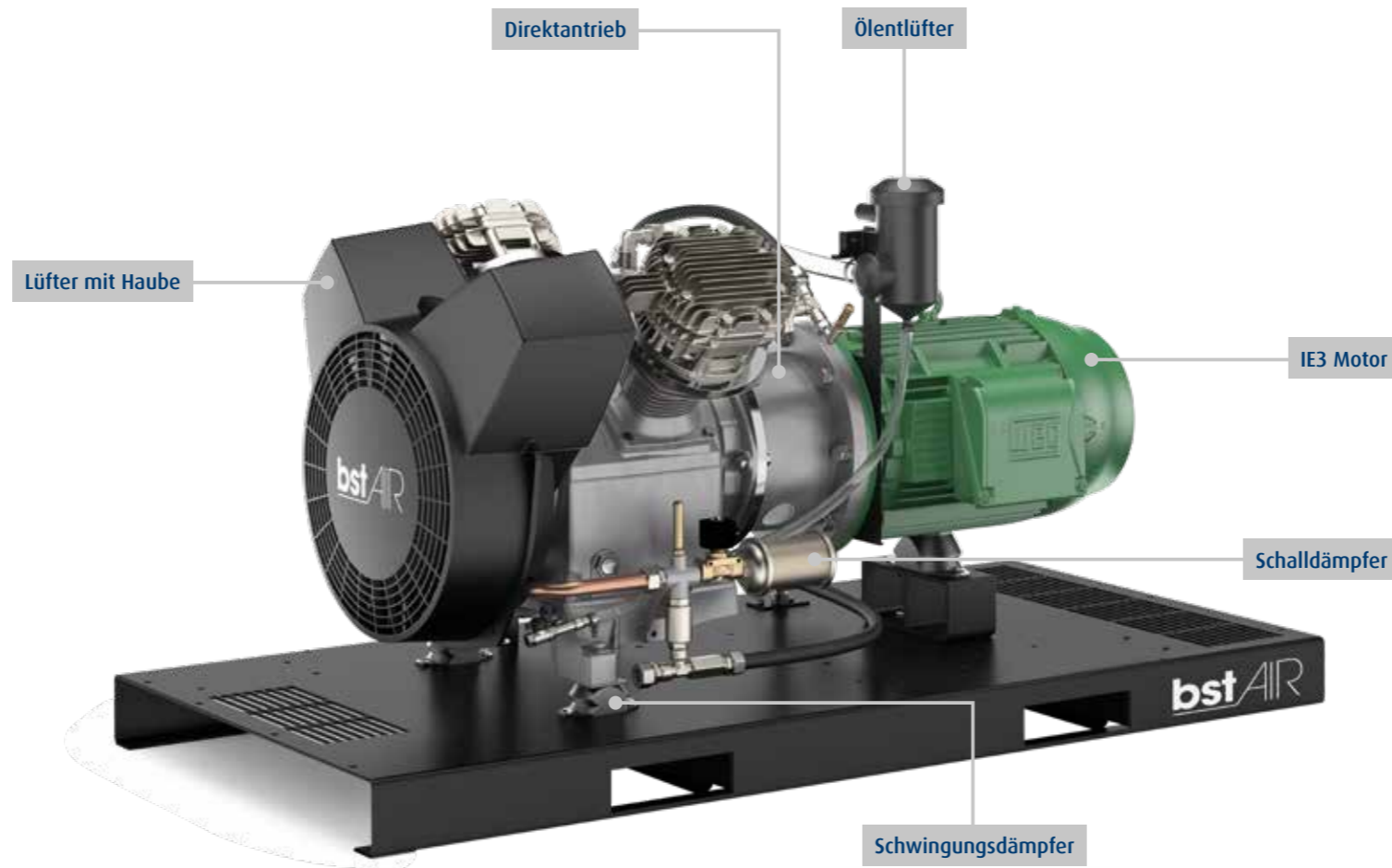
- Leistungsfähiger IE3 IP55 Motor
- Gummikupplung reduziert Drehmomentspitzen
- Das geschlossene Gehäuse schützt den Antrieb vor Verschmutzung
- Minimale Übertragungsverluste
- Soft Starter erhöht die Lebensdauer des Motors
- Niedriges Drehmoment und Belastung während des Starts und gradueller Stopp
- Gehäuse mit 24 V Stromversorgung

### Zuverlässiger Hochdruckverdichter

- Optimale Betriebstemperatur und geringe Ölübertragung
- Spezialanfertigung der Stahlventilplatten
- Zylinder aus einer besonderen Aluminiumlegierung mit zusätzlicher Behandlung
- Aus Aluminium gegossenes Kurbelgehäuse
- Kolben und Kurbelwelle aus Gusseisen
- Modernes Schmiersystem der Einzelteile im Verdichter

### Plug-and-Play Lösung

- Schaltschrank, Druckschalter und Schläuche sind bei Auslieferung bereits fix und fertig am Gerät angeschlossen
- Geeignet für N2 Anwendungen



### Kühlung

- Achsialventilator sorgt für starken Kühlstrom
- Die Lüfterhaube sorgt für die korrekte Richtung des Kühlstroms
- Stark verrippte Zylinder und Zylinderköpfe

### Luft- und Ölkreislauf

- Einlass- und Ausgangsdruckschalter sowie Sicherheitsventile sorgen für zusätzlichen Schutz und die einwandfreie Funktionsweise des Boosters
- Ölabscheider und Ölentlüfter reduzieren die in die Umgebungsluft abgegebene Ölmenge und führen Öl in das Kurbelgehäuse zurück
- Das Öl wird über die Kurbelwellenkanäle verteilt

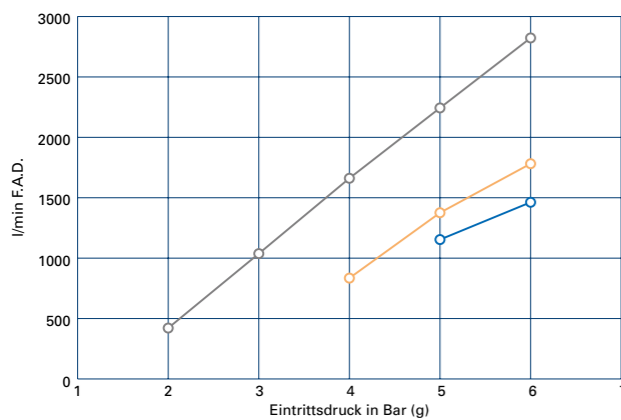
### Geringe Schwingungen

- Verdichter in V-Form
- Hochklassige Schwingungsdämpfer aus rostfreiem Stahl mit innenliegenden Gummielementen
- Optimale Größe und Positionierung der Dämpfer

### Optionen für bessere Leistung

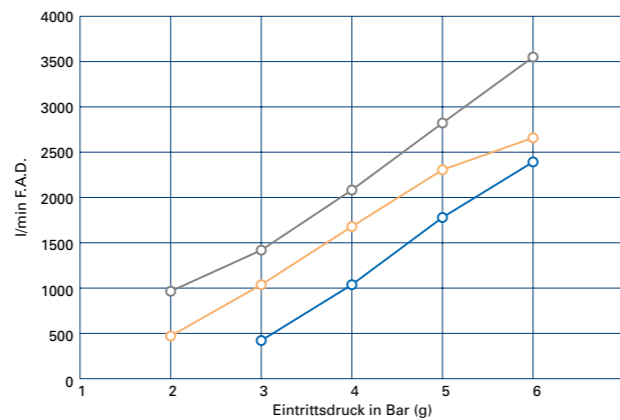
- Ölniveauschalter
- Niederdruckeinlassfilter
- HochdruckausgangsfILTER
- Hochdruck Nachkühler

bstAIR 15



- 20 bar (g)
- 30 bar (g)
- 40 bar (g)

bstAIR 20



### Technische Daten

#### LEISTUNG

Modell	Max. Einlassdruck	Max. Ausgangsdruck	Volumenstrom		Empfohlener Eingangsvolumenstrom		Motorleistung		Schallpegel
	bar	bar	m <sup>3</sup> /h	l/s	m <sup>3</sup> /h	l/s	kW	hp	db(A)
bstAIR 15	6	40	87.2	24.2	104.4	29.0	11	15	83
bstAIR 20	6	40	144.0	40.0	172.8	48.0	15	20	83

Geräteleistung gemessen nach ISO 1217, Vers. 4, Anlage C-2009.

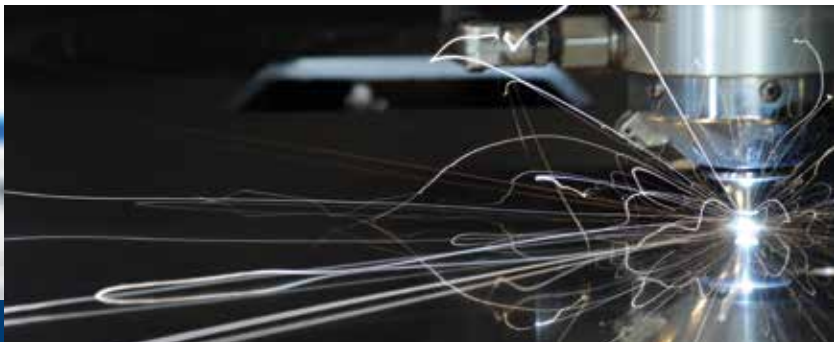
Durchschnittlicher Schallpegel gemessen nach ISO 2151, Version 2004; Toleranz E dB(A).

#### ABMESSUNGEN

Modell	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Gewicht (kg)
bstAIR 15	1600	700	780	205
bstAIR 20	1600	700	780	210

Verpackung: Kartonbox auf Palette

GESTEUERT DURCH TECHNOLOGIE ENTWICKELT AUFGRUND VON ERFAHRUNGSWERTEN



WENDEN SIE SICH  
AN IHREN  
VERTRETER VOR ORT

**Ihr zugelassener Händler**

